



Référence : 20362 | Prix : 28.30 €

FLUNATEC Guncoating Aérosol 300ml



Fluna GunCoating est un revêtement céramique haute performance pour toutes sortes d'armes à feu et de couteaux. Malgré ses propriétés lubrifiantes extrêmes, Fluna GunCoating ne laisse aucun résidu, il crée un film sec et invisible sur le pistolet et augmente les propriétés de glissement des pièces mobiles du pistolet. Les bruits durs et métalliques des pièces frottantes – comme par exemple les verrous de fusil – sont considérablement réduits.

Fluna GunCoating forme une unité solide avec la surface, ne coule pas et constitue ainsi une protection durable contre la corrosion.

Fluna GunCoating peut être appliqué sur toutes les surfaces telles que l'acier, l'aluminium, le plastique, le bois revêtu, les ornements dorés et argentés, les cémentations colorées, la fonte et le caoutchouc. Fluna GunCoating lisse les fissures microscopiques et polit durablement les surfaces traitées. L'usure est ainsi réduite au minimum, l'efficacité du pistolet accrue.

Fluna GunCoating est déjà efficace dès la première application – également pour les pistolets plus anciens !

- Convient aux couteaux et à toutes sortes d'armes à feu
- Peut être appliqué sur toutes les surfaces
- Revêtement transparent, sans résidus et non gras
- Très bonnes propriétés de glisse, effet longue durée
- Résistant au sel et à l'eau douce, économique à l'usage
- Résistance aux hautes températures de -40°C à +750°C
- Ne devient pas gras et collant, est incolore et inodore
- Simplifie le processus de nettoyage des pistolets

En savoir plus sur Guncoating Aérosol FLUNATEC 300ml

Applications :

En principe, Fluna GunCoating est appliqué sur une arme nettoyée. Les pièces métalliques doivent être dégraissées avant l'application afin que les particules de céramique puissent adhérer directement au métal. Pulvériser une fine couche de Fluna GunCoating sur les surfaces, puis répartir avec un chiffon non pelucheux de manière à ce qu'un film fin et humide recouvre la surface. Fluna GunCoating sèche ensuite automatiquement. A température ambiante, le revêtement est séché après environ 30 minutes et complètement dur après environ deux heures. Lorsqu'il est appliqué au baril, le baril doit d'abord être soigneusement nettoyé. Appliquez ensuite une fine couche de Fluna GunCoating avec du coton ou un tampon de feutre. Pour l'application sur de grandes surfaces, nous recommandons le spray.

Pour l'application sur petites pièces et le réglage des gâchettes, le produit liquide en flacon compte-gouttes est recommandé.